

SU 0641070  
JAN 1979

1)

732358/40 H01 Q49 WELL = 29.08.77  
**WELL REINFORCEMENT** \*SU-641-070  
 29.08.77-SU-520932 (08.01.79) E21b-29  
 Well casing patching tool - has tarpaulin liners between diaphragm and plates adjustably secured to clamping sectors

H(1-C1, 1-C).

67

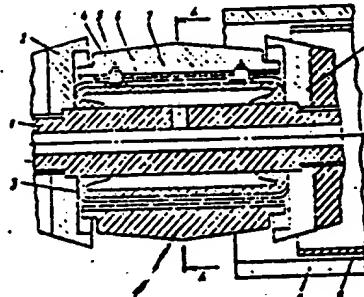
of axial loading via the ends of the plates, which might otherwise dislodge or shift the patch at the moment is being clamped to the casing. (3pp26)

The tool consists of adjusting sectors on a flexible tubular diaphragm and metal plates secured to the sector surfaces for patching duty downhole at the repair site.

To prevent the diaphragm material flowing into gaps along the edges of the plates and thus to ensure a perfect patch seal, canvas or tarpaulin etc., liners are installed on plates and diaphragm so as to project beyond the edges of the plates. The plates are adjustably secured to the sectors.

DETAILS

Downhole the diaphragm is inflated to drive the sectors into the flanges so that the projecting parts of the plates close off the gap and the edges of the liners bend up to completely seal the join. The patcher enters the patch component at this stage and the sectors tilt to the axis and at this moment the plates move along the sectors to adjust to the support surface and thus prevent transfer



, SU-641070

Дорнирующая головка имеет полую перфорированную штангу 1, на которой между фланцами 2 установлена упругая чистая диафрагма 3 с размещенными в ее подвижными секторами 4. К опорной поверхности каждого второго сектора с помощью винтов 5 присоединены металлические пластины 6, причем в пластинах отверстия под винты выполнены с зазором, достаточным для самоустановки пластин относительно опорной поверхности при любых возможных положениях секторов, а по ширине пластины выступают за боковые края секторов на величину, большую, чем максимально возможный боковой зазор между секторами. К пластинам со стороны диафрагмы присоединены прокладки 7 из плотной ткани, например брезента, так, что края ткани выступают за края пластин 6. В ремонтируемой обсадной колонне 8 установлен пластырь 9.

Устройство работает следующим образом.

При создании давления в устройстве трубчатая диафрагма 3 расширяется и раздвигает секторы 4 до упора в расстоянки фланцев 2. При этом образующийся между секторами 4 боковой зазор

закрывается выступающими частями пластины 6, которые прижимаются диафрагмой к опорным поверхностям смежных секторов, а края прокладок 7 подгибаются, закрывая оставшиеся зазоры по краям пластин 6. При заходе (или выходе) головки в пластырь 9 секторы 4 наклоняются по отношению к оси головки.

В эти моменты пластины 6 смещаются

вдоль секторов 4, самоустанавливаясь по отношению к опорной поверхности, и поэтому осевая нагрузка дорнирования не передается через торцы пластин. Все это повышает надежность дорнирующей головки.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

10

1. Гидравлическая дорнирующая головка для распрессовки плаstryей при ремонте обсадных колонн, включающая подвижные секторы, размещенные на упругой трубчатой диафрагме, и металлические пластины, присоединенные к внутренней поверхности секторов, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности головки в работе за счет предотвращения затекания материала диафрагмы в зазоры по краям пластин, между пластинами и диафрагмой установлены выступающие за края пластин прокладки, а пластины присоединены к секторам с возможностью смещения.

20

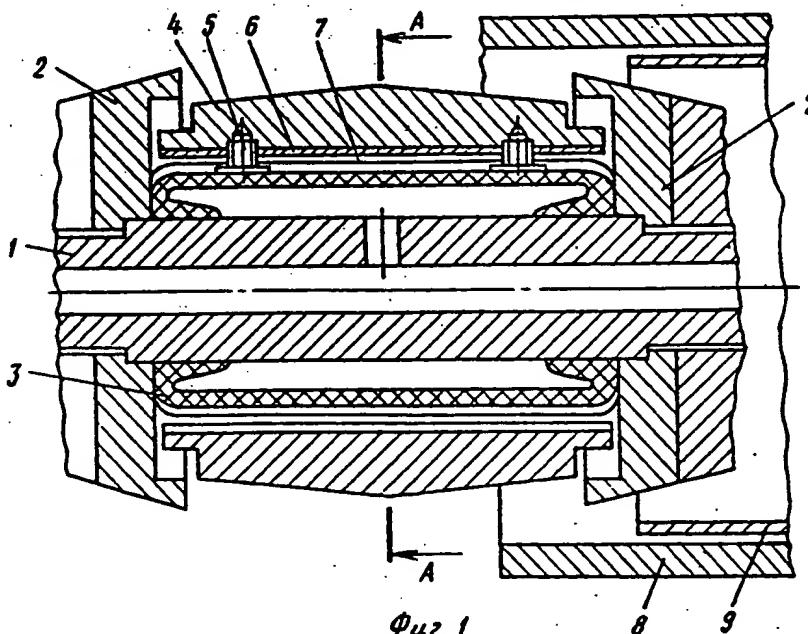
2. Гидравлическая дорнирующая головка по п. 1, отличающаяся тем, что прокладки выполнены из плотной ткани, например брезента.

25

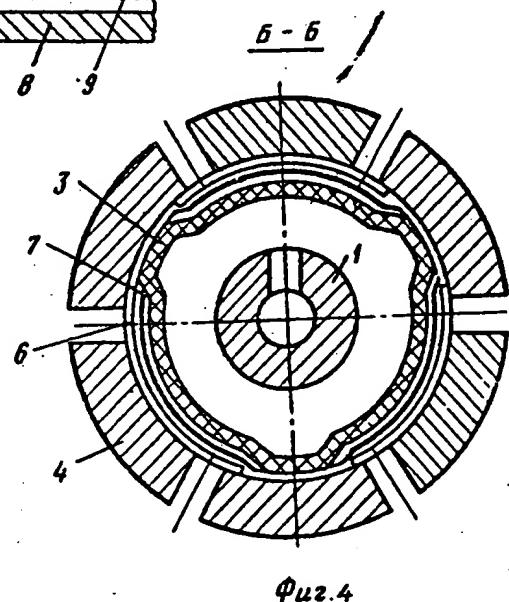
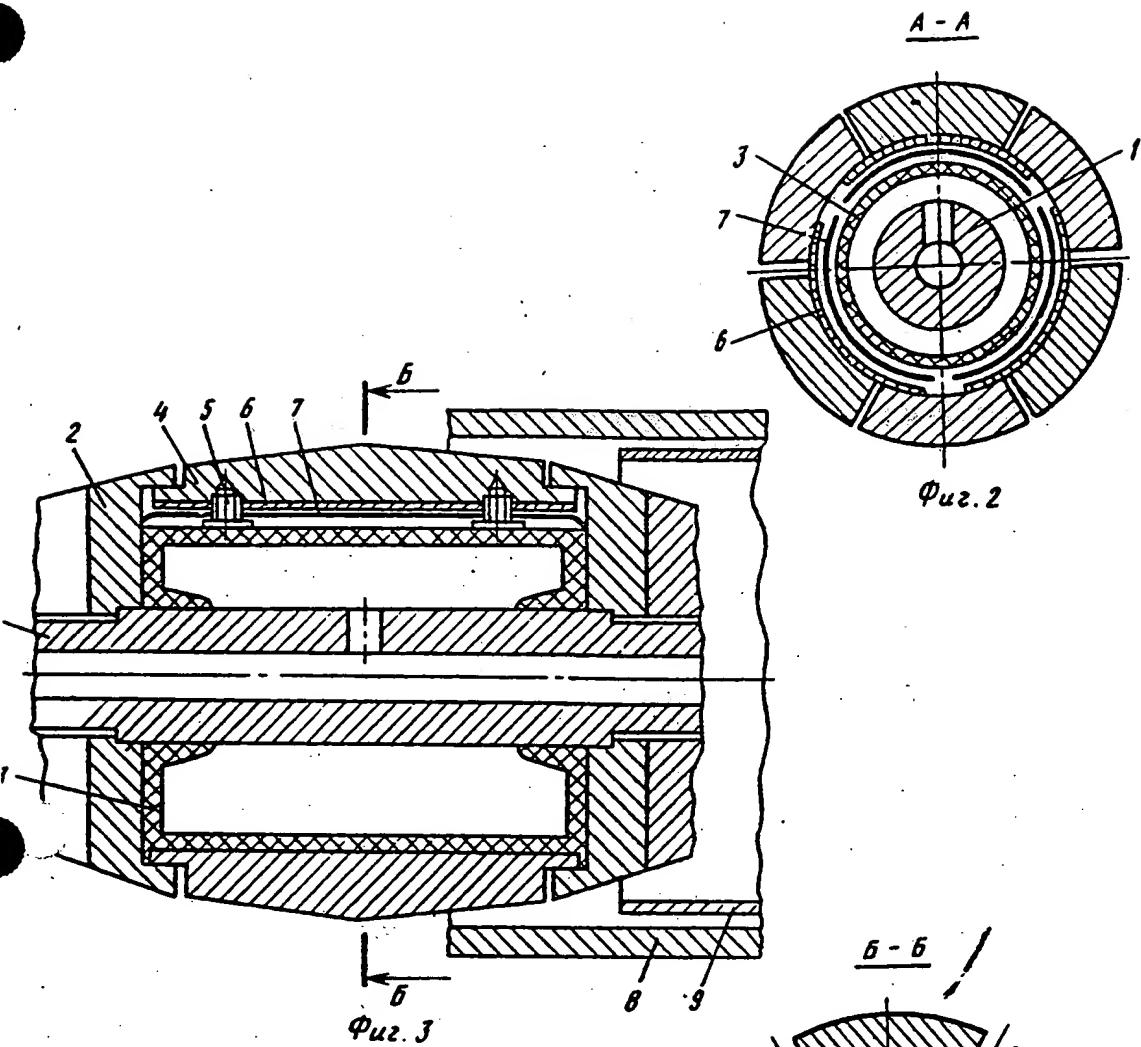
30 Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Сидоров И. А. Восстановление герметичности обсадных колонн в нефтяных и газовых скважинах, М., ВНИИОЭНГ, 1972.

2. Патент США № 2806534, кл. 166-98, 1957.



Фиг. 1



Составитель В. Борискина

Редактор Ж. Рожкова

Техред М. Петко

Корректор А. Гриценко

Заказ 7469/24

Тираж 656

Подписано

ЦНИИПТИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY